

XEBEC

Osełki ceramiczne™



S.T.M. Systemy i Technologie Mechaniczne Sp. z o.o.

ul. Dziewosłęby 14/1 04-403 Warszawa POLAND
TEL: 0048 22 673 55 48 FAX: 0048 22 398 77 78
www.stmech.eu sprzedaz@stmech.pl

Osełki Ceramiczne XEBEC Meister Finish - Mistrzowskie wykończenie

Idealne do polerowania form i okrawania



Typ płaski

Odpowiadające usterzenia (kolory)	TXWxL (mm)														
	0,3 x 4x100	0,4 x 6x100	0,5 x 4x100	0,5 x 4x150	0,5 x 6x100	0,5 x 6x150	0,5 x 10x100	0,5 x 10x150	0,8 x 4x150	0,8 x 4x150	0,8 x 6x100	0,8 x 6x150	0,8 x 10x100	1,0 x 1x100	1,0 x 2x100
#3000 (Pink)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A5+100M	A5+100M
#2000 (Cream)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	AC+100M	AC+100M
#1500 (Yellow)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	AY+100M	AY+100M
#1300 (Red)	AB+030M	AB+040M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M
#1100 (Light Yellow)	AB+030M	AB+040M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M
#800 (Black)	AB+030M	AB+040M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M
#600 (Black)	AB+030M	AB+040M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M
#400 (Orange)	AB+030M	AB+040M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M
#200 (Light Brown)	AB+030M	AB+040M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M
#220 (Dark Brown)	AB+030M	AB+040M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+050M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M	AB+060M
#120 (Violet)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Odpowiadające usterzenia (kolory)			TXWxL (mm)															
			1,0x4x100	1,0x4x150	1,0x6x100	1,0x6x150	1,0x8x100	1,0x8x150	1,0x10x100	1,0x10x150	1,5x4x100	1,5x4x150	1,5x6x100	1,5x6x150	1,5x10x100	1,5x10x150	2,0x2x100	
	#1300 (Yellow)	AY+100M	—	AY+100M	—	—	AY+100M	—	AY+100M	—	—	—	—	—	—	—	—	
	#1200 (Red)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#1000 (White)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#800 (Black)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#600 (Black)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#400 (Orange)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#200 (Light Brown)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#220 (Dark Brown)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#120 (Violet)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	
	#100 (Violet)	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	AB+100M	

Odpowiadające usterzenia (kolory)	TXWxL (mm)															
	2,0 x 4x100	2,0 x 4x150	2,0 x 6x100	2,0 x 6x150	2,0 x 10x100	2,0 x 10x150	3,0 x 4x100	3,0 x 4x150	3,0 x 6x100	3,0 x 6x150	3,0 x 10x100	3,0 x 10x150	3,0 x 10x150	3,0 x 10x150	3,0 x 10x150	3,0 x 10x150
#1300 (Red)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M
#1000 (White)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M
#800 (Black)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M
#600 (Black)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M
#400 (Orange)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M
#200 (Light Brown)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M
#220 (Dark Brown)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M
#120 (Violet)	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M	AB+200M

Typ pręcika

Odpowiadające usterzenia (kolory)	DxL (mm)															
	Φ1x50	Φ1x100	Φ1x150	Φ1x150	Φ1x200	Φ1x200	Φ2x100	Φ2x150	Φ2x150	Φ2x150	Φ2x150	Φ2x150	Φ2x150	Φ2x150	Φ2x150	Φ2x150
#1300 (Red)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—
#1000 (White)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—
#800 (Black)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—
#600 (Black)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—
#400 (Orange)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—
#200 (Light Brown)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—
#220 (Dark Brown)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—
#120 (Violet)	PR+105	PR+10M	PR+155	PR+15M	PR+205	PR+20M	PR+245	PR+24M	PR+305	PR+30M	PR+30L	—	—	—	—	—

Osełki ceramiczne Xebec odporne na ciepło

Odporne na ciepło do 200 °C i odpowiednie do ciągłej pracy z narzędziami ultradźwiękowymi

Odpowiednik uzarnienia (kolor)	T×W×L (mm)					
	1×4×100	1×6×100	1×10×100	2×4×100	2×6×100	2×10×100
#1200 (Red)	HR-1004M	HR-1006M	HR-1010M	HR-2004M	HR-2006M	HR-2010M
#800 (Blue)	HB-1004M	HB-1006M	HB-1010M	HB-2004M	HB-2006M	HB-2010M
#400 (Orange)	HO-1004M	HO-1006M	HO-1010M	HO-2004M	HO-2006M	HO-2010M
#220 (Dark Brown)	HD-1004M	HD-1006M	HD-1010M	HD-2004M	HD-2006M	HD-2010M
#120 (Violet)	HV-1004M	HV-1006M	HV-1010M	HV-2004M	HV-2006M	HV-2010M

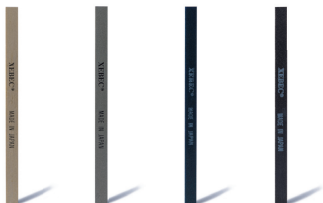


Diamantowe osełki ceramiczne Xebec

Odpowiednie do materiałów twardszych niż 57 HRC, takich jak węgiel spiekany i utwardzona stal (SKD, STAVAX itp)

Typ płaski

Odpowiednik uzarnienia (kolor)	T×W×L (mm)		
	1×4×100	1×6×100	1×10×100
#1200 (Moss Green)	DU-1004M	DU-1006M	DU-1010M
#800 (Gray)	DS-1004M	DS-1006M	DS-1010M
#400 (Blue Green)	DF-1004M	DF-1006M	DF-1010M
#200 (Black)	DM-1004M	DM-1006M	DM-1010M



Typ pręcika

Odpowiednik uzarnienia (kolor)	D×L (mm)	
	φ3×50	φ3×100
#400 (Blue Green)	PDF-30S	PDF-30M

Miękkie osełki ceramiczne Xebec

Spoivo z gumy pozwala na miękki kontakt z obrabianym przedmiotem

Typ płaski

Odpowiednik uzarnienia	Kod produktu	T×W×L (mm)
#1200	BS-2006M	2×6×100

Typ pręcika

Odpowiednik uzarnienia	Kod produktu	D×L (mm)
#1200	PBS-30M	φ3×100

Środki ostrożności podczas użytkowania

Narzędzie może zostać zepsute, jeśli:

- skreca się je
- montuje się je na narzędziach obrotowych, ultradźwiękowych lub wibracyjnych.



Osełki Ceramiczne XEBEC typu ołówek

Idealny do polerowania i okrawania wrytych i wąskich detali w formach

Osełki Ceramiczne XEBEC typu ołówek

Odpowiednik oznaczenia (kolor)	Kod produktu	T×W×L (mm)	Ilość w opakowaniu	Typ uchwytu - ołówek
#1200 (Red)	3PACK-AR-0505S	0.5×0.5×50	3	PCL-5
	3PACK-AR-0909S	0.9×0.9×50	3	PCL-9
#800 (Blue)	3PACK-AB-0505S	0.5×0.5×50	3	PCL-5
	3PACK-AB-0909S	0.9×0.9×50	3	PCL-9

Uchwyt ołówkowy

Kod produktu	średnica ołówka (mm)	Osełki Ceramiczne XEBEC typu ołówek
PCL-5	0.5×0.5×50	AR-0505S/AB-0505S
PCL-9	0.9×0.9×50	AR-0909S/AB-0909S



Uchwyt ręczny do osełek ceramicznych Xebec

Zaprojektowane dla osełek ceramicznych Xebec Meister Finish - Mistrzowskie wykończenie Typ płaski i typ przętaka

Typ płaski

Kod produktu	grubość osełki (mm)	szerokość osełki (mm)
SSH-1	0.5~3	1
SSH-2		2
SSH-4		4
SSH-6		6
SSH-8		8
SSH-10		10

Typ przętaka

Kod produktu	średnica przętaka (mm)
SNH-20	φ 2~2.34
SNH-30	φ 3



Szlifierka Przenośna

Zaprojektowana dla produktów Xebec

Urządzenie na baterie umożliwiające pracę tam, gdzie nie jest dostępne stałe źródło zasilania

Niezwykle lekkie narzędzie zmniejszające obciążenie długą pracą

Kod produktu	Do użytku z	Maksymalna prędkość obrotów (min ⁻¹)	Wyposażenie
M2P33STX	uchwyt Ø 3mm	30000	Szlifierka oraz stojak, kontroler, przycisk nożny On/Off, kabel zasilający do ładowania

*około 5 godzin ciągłego użytkowania



Wyliminowane złamania, brak pęknięć, bez odprysków

Osełki ceramiczne XEBEC wytwarzane są z unikalnego ceramicznego włókna ściernego zamiast ziarna ściernego

XEBEC®

MADE IN JAPAN

Właściwości <Typ płaski>

- Oryginalne włókna ceramiczne są wyrównane w obu kierunkach
- Wydajne polerowanie i siła
- Wysoka zdolność polerowania na końcu

<Typ pręcika>

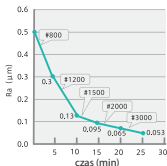
- Unikatowa technologia struktury spłotu włókien
- Krawędzie tnące są wystawione na całą powierzchnię
- Zarówno końcówki jak i boki nadają się do polerowania

Jak Wybrać

Nazwa Produktu	Docelowy materiał	Właściwości
Osełki Ceramiczne XEBEC Mistrzowskie wykończenie Typ płaski i typ pręcika	Materiał do 57 HRC (np. plastyczna stal odlewana, stal węglowa)	• Do polerowania i gratowania form • Najlepsze rozwiązanie do usuwania pozostałości EDM
Osełki Ceramiczne XEBEC typu ołówek		Do gratowania i polerowania wąskich miejsc i małych części
Osełki ceramiczne XEBEC Odporne na gorąco		• Odporność na ciepło do 200 C • Idealne do ciągłej pracy z pilnikarką ultradźwiękową • Może być użyta do polerowania zagłębień w ożebrowaniach
Diamantowe osełki ceramiczne XEBEC	Materiał twardszy niż 57HRC (np. węgiel scementowany, utwardzana stal)	• Efektywne polerowanie twardych materiałów • Możliwość pracy zarówno końcówką jak i bokami • Można używać na narzędziach pneumatycznych w celu osiągnięcia jeszcze lepszych efektów
Miękkie osełki ceramiczne XEBEC	Materiały nieżelazne (np. aluminium, miedź)	• Spoivo z gumy pozwala na miękki kontakt z obrabianym przedmiotem • Odporne na zarysowania, dokładnie poleruje

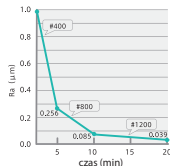
Dane o wykończeniu

Osełki Ceramiczne XEBEC Meister Finish - Mistrzowskie wykończenie



Materiał: NAK55 (HRC:40)
Obszar polerowania: 30mm x 15mm
Technika polerowania: ręczne polerowanie z olejem

Osełki Ceramiczne XEBEC Diamantowe



Materiał: D20 po cięciu drutem (HRA: 90)
Obszar polerowania: 30mm x 15mm
Technika polerowania: ręczne polerowanie z olejem

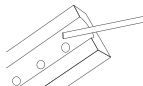
Dla najlepszego użycia

Stosowanie oleju zapobiega zatykaniu i poprawia wydajność polerowania.

Typ płaski : Dociskaj końcówkę do powierzchni pod kątem około 45 stopni.

Typ pręta : Cała powierzchnia (końcówka i boki) jest ścierna.

Osełki Ceramiczne Diamentowe XEBEC : W całości zawierają cząsteczki diamentu, boki narzędzia również mogą być używane do polerowania.



Użytkowanie z narzędziami wibracyjnymi, pneumatycznymi i ultradźwiękowymi

Narzędzia mogą być używane ręcznie lub montowane w uchwycie dla poprawy wydajności pracy.

Typ płaski : używanie z narzędziami wibracyjnymi (elektrycznymi, ultradźwiękowymi i pneumatycznymi) poprawia wydajność pracy.

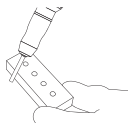
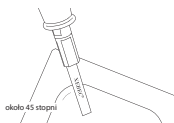
Typ pręcika : używając narzędzi obrotowych (elektrycznych i pneumatycznych) poprawia wydajność pracy.

Podczas użytkowania z narzędziem obrotowym, skróć osełkę do max 50 mm i zamontuj ją w narzędziu obrotowym.

Rekomendowana prędkość obrotów: 7000min⁻¹

Maksymalna prędkość obrotów: 30000min⁻¹

Osełki ceramiczne Xebec odporne na ciepło : mogą być użytkowane z narzędziami wibracyjnymi.



Jak uformować lub ukształtować końcówkę narzędzia

Jeśli końcówka jest zużyta, uformuj ją za pomocą tarczy diamentowej lub szlifarki.

Możesz także dostosować kształt w zależności od zastosowania lub kształtu obrabianej powierzchni.

Aby zwęzić końcówkę pręcika, zamontuj narzędzie na narzędziu obrotowym i obracaj je w celu uformowania.

Aby przeciąć narzędzie, natnij obie strony używając tarczy diamentowej itp.

Środki ostrożności

- Przed użytkowaniem narzędzi wibracyjnych lub obrotowych należy zapoznać się z ich instrukcjami.
- Używając pręcika (Ø 2,34, Ø3) na narzędziach obrotowych, stosuj obroty mniejsze niż maksymalna dopuszczalna prędkość 30000min⁻¹ i skróć osełkę do mniej niż 50 mm.
- Podczas użytkowania pilników ultradźwiękowych: Sprawdź czy wyjście jest właściwe. Narzędzia mogą ulec zniszczeniu lub mogą generować ciepło, jeśli wyjście jest za duże.
- Sprawdź czy długość jest odpowiednia. Jeśli długość nie jest właściwa, narzędzie może nie wibrować lub może generować ciepło.
- Zamocuj pewnie narzędzie. Za słabe mocowanie może powodować jego nagrzewanie na napędzie.
- Uwaga! przeczytaj instrukcję obsługi pilniczarki ultradźwiękowej ponieważ jakoś polerowania różni się w zależności od rodzaju mocowania.
- Miękkie osełki ceramiczne Xebec nie mogą być używane na narzędziach obrotowych ani ultradźwiękowych

Środki bezpieczeństwa pracy

[Korzystaj z odzieży ochronnej]

Zawsze noś okulary ochronne, rękawiczki i maskę podczas pracy z narzędziem. Należy nosić odzież z długimi rękawami, ciasne mankiety oraz odzież minimalizującą narażenie skóry.

[Działania zalecane przed pracą]

W przypadku montażu w maszynach, włożyć trzpień do końca, aż do dolnej części uchwytu i zabezpieczyć go mocno. Natychmiast zatrzymaj urządzenie, jeśli zauważysz coś nietypowego, jak wibracje. Może to spowodować złamaniem głowicy lub wałka, deformacje lub nawet awarie narzędzi.

[Uwaga na pył szlifierski]

Pył szlifierski i zadziory mogą rozsypać się w obrębie obszaru pracy podczas obrotu narzędzi. Należy trzymać się z dala od tego obszaru.

[Uwagi dotyczące otoczenia]

Teren wokół miejsca pracy jest niebezpieczny w przypadku unoszących się elementów włókna z narzędzi i mogącego się rozprzestrzenić pyłu szlifierskiego. Należy zabezpieczyć swój obszar roboczy przed dostępem innych osób lub nakazać założenie odzieży ochronnej.

Uwaga

Należy bezwzględnie przestrzegać środków bezpieczeństwa. Niestosowanie się do nich może skutkować jak poniżej.

- Narzędzie lub jego część może się złamać, wypaść, przemieścić lub zniszczyć.
- Odłamki narzędzia lub pył szlifierski może wejść w skórę, w gorszym przypadku w oko powodując ślepotę.
- Pył powstający podczas obróbki może powodować podrażnienie skóry lub alergię.

Więcej szczegółów znajdziesz na stronie www.stmech.eu

www.xebec-tech.com



S.T.M. Systemy i Technologie Mechaniczne Sp. z o.o.

ul. Dzielosławscy 14/1 04-403 Warszawa POLAND
TEL: 0048 22 673 55 48 FAX: 0048 22 398 77 78
www.stmech.eu sprzedaz@stmech.pl

2020-07